

UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM
Nr 02/2022/01

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

0-2_KG/PG_12620

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych oraz w prefabrykowanych elementach betonowych

3. Producent:

**Kompania Górnicza Sp. z o.o., ul. Chałubińskiego 42, 25-619 Kielce;
 Kopalnia Piława Górna, ul. Kościńska 1h, 58-240 Piława Górna**

4. Jednostka lub jednostki notyfikowane // numer certyfikatu:

Institute for Testing and Certification, Inc., Zlin Czechy // nr 1023 / 1023-CPR-0703 F/a

5. Deklarowane właściwości:

Podstawowe właściwości:	Poziom/ Klasa/ Kategoria	Właściwości użytkowe			
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2			
Pyły – błękit metylenowy	Kategoria	MB _F 10			
Typowy przesiew	Sito [mm]	0,063	0,250	1	2
	% masy przechodzącej	12	30	60	93
	tolerancja przesiewu [%]	±5	±25	±20	±5
Reaktywność alkaliczno krzemionkowa	Wartość graniczna Procedura badawcza GDDKiA PB/1/18 Procedura badawcza GDDKiA PB/2/18	$R_0 \leq 0,10$ $R_0 \leq 0,04$			
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Skala metamorficzna – amfibolit o strukturze drobno i średnioblastycznej, teksturze beładnej, barwa przełamu szara i szaro-zielonawa, przełam szorstki. Kruszywo wolne jest od uwodnionych krzemianów, w tym: trydymitu, krystalalitu, opalu, chalcedonu, kwarcu krystalicznego oraz od kwarcu w stanie naprężeń.			
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania kruszyw różnych frakcji, kategorii, klas, gatunku i pochodzenia. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanych właściwości. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami antropogenicznymi i organicznymi oraz przed zapyleniem. 4. Każdy asortyment powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. Transportowane, przemieszczane kruszywo należy przewozić w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Poruszanie się ciężkim sprzętem (ładowarki, samochody transportowe, czerpaki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa wpływa destrukcyjnie na składowany materiał i jest jednoznaczne z utratą parametrów jakościowych.			
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	1. Rozładunek i załadunek kruszyw maszynami roboczymi (chwytaki, ładowarki itp.), przemieszczenia kruszyw w inne rejony składowiska, pobieranie do dalszej produkcji na wytwórniach mas mineralno-asfaltowych, węzłach betoniarskich może odbywać się tylko uprzednio sprawdzonymi i czystymi naczyniami roboczymi sprzętu obsługującego. 2. Ładowanie kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe jest jednoznaczne z utratą deklarowanych właściwości użytkowych. Przed przystąpieniem do prac załadunkowych należy sprawdzić czystość tyłek oraz naczepr przewożących kruszywo. 3. Transport samochodowy kruszyw powinien odbywać się pojazdami z zasłoniętymi plandekami zabezpieczającymi przed zanieczyszczeniem.			
Informacje o bezpieczeństwie użytkownika		Przy rozładunku, załadunku oraz podczas wbudowywania wyrobu należy zachować środki ochrony osobistej i postępować zgodnie z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy.			

W imieniu producenta podpisał(-a): *Tomasz Rajczyk, Pełnomocnik ZKP*

Piława Górna 10.01.2022 r.

(miejsce i data wydania)



(podpis)