

**UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM
Nr 19/2022/01**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

8-11_KG/PG_12620

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych oraz w prefabrykowanych elementach betonowych

3. Producent:

**Kompania Górnicza Sp. z o.o., ul. Chałubińskiego 42, 25-619 Kielce;
Kopalnia Piława Górna, ul. Kościńska 1h, 58-240 Piława Górna**

4. Jednostka lub jednostki notyfikowane / numer certyfikatu:

Institute for Testing and Certification, Inc., Zlin Czechy/ nr 1023 / 1023-CPR-0703 F/a

5. Deklarowane właściwości:

Podstawowe właściwości:	Poziom/ Klasa/ Kategoria	Właściwości użytkowe
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/11,2
Ziarna przekruszone i łamane	Kategoria wg PN-EN 933-5	C _{100/0}
Reaktywność alkaliczno krzemionkowa:	Wartość graniczna Procedura badawcza GDDKiA PB/1/18 Procedura badawcza GDDKiA PB/2/18	R ₀ ≤ 0,10 R ₀ ≤ 0,04
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Skała metamorficzna – amfibolit o strukturze drobno i średnioblastycznej, teksturze bezładnej, barwa przełamu szara i szaro-zielonawa, przełam szorstki. Podrzędnie migmatyty średnioblastyczne o teksturze kierunkowej. Barwa świeżego przełamu szara i szaro-zielonawa, przełam szorstki. Kruszywo wolne jest od uwodnionych krzemianów w tym: trydymitu, krystalitu, opalu, chalcodonu, kwarcu kryptokrystalicznego oraz od kwarcu w stanie naprężeń.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania kruszyw różnych frakcji, kategorii, klas, gatunku i pochodzenia. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanych właściwości. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami antropogenicznymi i organicznymi oraz przed zapyleniem. 4. Każdy asortyment powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. Transportowane, przemieszczane kruszywo należy przewozić w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Poruszanie się ciężkim sprzętem (ładowarki, samochody transportowe, czerpaki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa wpływa destrukcyjnie na składowany materiał i jest jednoznaczne z uratą parametrów jakościowych.
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rozładunek i załadunek kruszyw maszynami roboczymi (chwytki, ładowarki itp.), przemieszczenia kruszyw w inne rejony składowiska, pobieranie do dalszej produkcji na wytwórniach mas mineralno-asfaltowych, węzłach betoniarskich może odbywać się tylko uprzednio sprawdzonymi i czystymi naczyniami roboczymi sprzętu obsługującego. 2. Ładowanie kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe jest jednoznaczne z utratą deklarowanych właściwości użytkowych. Przed przystąpieniem do prac załadunkowych należy sprawdzić czystość łyżek oraz naczep przewożących kruszywo. 3. Transport samochodowy kruszyw powinien odbywać się pojazdami z zasłoniętymi plandekami zabezpieczającymi przed zanieczyszczeniem.
Informacje o bezpieczeństwie użytkownika		Przy rozładunku, załadunku oraz podczas wbudowywania wyrobu należy zachować środki ochrony osobistej i postępować zgodnie z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy.

W imieniu producenta podpisał(-a): *Tomasz Rajczyk, Pełnomocnik ZKP*

Piława Górna 10.01.2022 r.

.....
(miejsce i data wydania)



.....
(podpis)