

**UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM  
Nr 10/2022/01**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

8-16\_KG/PG\_12620

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

**Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych oraz w prefabrykowanych elementach betonowych**

3. Producent:

**Kompania Górnicza Sp. z o.o., ul. Chałubińskiego 42, 25-619 Kielce;  
Kopalnia Piława Górna, ul. Kościńska 1h, 58-240 Piława Górna**

4. Jednostka lub jednostki notyfikowane / numer certyfikatu:

**Institute for Testing and Certification, Inc., Zlin Czechy/ nr 1023 / 1023-CPR-0703 F/a**

5. Deklarowane właściwości:

| Podstawowe właściwości:                  | Poziom/ Klasa/ Kategoria  | Właściwości użytkowe   |
|--|---|--|
| Wymiar kruszywa                          | Oznaczenie d/D  | 8/16   |
| Ziarna przekruszone i łamane             | Kategoria wg PN-EN 933-5  | C <sub>100/0</sub>   |
| Reaktywność alkaliczno krzemionkowa:     | Wartość graniczna<br>Procedura badawcza GDDKiA PB/1/18<br>Procedura badawcza GDDKiA PB/2/18 | R <sub>0</sub> ≤ 0,10<br>R <sub>0</sub> ≤ 0,04   |
| Uproszczony opis petrograficzny          | Opis  | Skala metamorficzna, amfibolit o strukturze drobno i średnioblastycznej, tekstura bezładna lub słabo kierunkowa. Podrzednie migmatyty średnioblastyczne o teksturze kierunkowej. Barwa świeżego przełamu szara i szaro-zielonawa, przełam szorstki.  |
| Instrukcja postępowania z kruszywem      | Zasady prawidłowego składowania kruszywa  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania kruszyw różnych frakcji, kategorii, klas, gatunku i pochodzenia.</li> <li>2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanych właściwości.</li> <li>3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami antropogenicznymi i organicznymi oraz przed zapyleniem.</li> <li>4. Każdy asortyment powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>5. Transportowane, przemieszczane kruszywo należy przewozić w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> <li>6. Poruszanie się ciężkim sprzętem (ładowarki, samochody transportowe, czerpaki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa wpływa destrukcyjnie na składowany materiał i jest jednoznaczne z utratą parametrów jakościowych.</li> </ol> |
|  | Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa                               | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rozładunek i załadunek kruszyw maszynami roboczymi (chwytaki, ładowarki itp.), przemieszczenia kruszyw w inne rejony składowiska, pobieranie do dalszej produkcji na wytwórniach mas mineralno-asfaltowych, węzłach betoniarskich może odbywać się tylko uprzednio sprawdzonymi i czystymi naczyniami roboczymi sprzętu obsługującego.</li> <li>2. Ładowanie kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe jest jednoznaczne z utratą deklarowanych właściwości użytkowych. Przed przystąpieniem do prac załadunkowych należy sprawdzić czystość łyżek oraz naczep przewożących kruszywo.</li> <li>3. Transport samochodowy kruszyw powinien odbywać się pojazdami z zasłoniętymi plandekami zabezpieczającymi przed zanieczyszczeniem.</li> </ol>  |
| Informacje o bezpieczeństwie użytkownika |   | Przy rozładunku, załadunku oraz podczas wbudowywania wyrobu należy zachować środki ochrony osobistej i postępować zgodnie z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy.   |

W imieniu producenta podpisał(-a): *Tomasz Rajczyk, Pełnomocnik ZKP*

Piława Górna 10.01.2022 r.

.....  
(miejsce i data wydania)



.....  
(podpis)