

UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM
Nr 17/2022/01

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

0-63_KG/PG_13242

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

3. Producent:

Kompania Górnicza Sp. z o.o., ul. Chałubińskiego 42, 25-619 Kielce;
Kopalnia Piława Górna, ul. Kościńska 1h, 58-240 Piława Górna

4. Jednostka lub jednostki notyfikowane // numer certyfikatu:

Institute for Testing and Certification, Inc., Zlin Czechy // nr 1023 / 1023-CPR-0703 F/a

5. Deklarowane właściwości:

Podstawowe właściwości:	Poziom/ Klasa/ Kategoria	Właściwości użytkowe								
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63								
Zawartość nadziarna	Kategoria	OC ₉₀								
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,76 ±0,1								
Nasiąkliwość	Kategoria	WA ₂₄₂								
Wskaźnik piaskowy SE ₄ wg PN-EN 933-8:2015	Wartość graniczna	≥45								
Wartość CBR po zagęszczeniu do Is=1,0 i nasączeniu w wodzie 96h	Wartość graniczna	≥80								
Typowy przesiew	Sito [mm]	0,063	0,5	1	2	4	8	16	31,5	63
	% masy przechodzącej	0-9	7-25	10-30	14-35	23-40	30-55	43-60	63-77	90-100
	Tolerancja przesiewu [%]			±5	±5	±7	±8	±8	±8	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Skała metamorficzna, amfibolit o strukturze drobno i średnioblastycznej, tekstura bezładna lub słabo kierunkowa. Podrzednie migmatyty średnioblastyczne o teksturze kierunkowej. Barwa świeżego przełamu szara i szaro-zielonawa, przełam szorstki								
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania kruszyw różnych frakcji, kategorii, klas, gatunku i pochodzenia. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanych właściwości. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami antropogenicznymi i organicznymi oraz przed zapyleniem. Każdy asortyment powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. Transportowane, przemieszczane kruszywo należy przewozić w czystych skrzyniach ładunkowych. Poruszanie się ciężkim sprzętem (ładowarki, samochody transportowe, czerpaki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa wpływa destrukcyjnie na składowany materiał i jest jednoznaczne z utratą parametrów jakościowych 								
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Rozładunek i załadunek kruszyw maszynami roboczymi (chwytki, ładowarki itp.), przemieszczenia kruszyw w inne rejony składowiska, pobieranie do dalszej produkcji na wytwórniach mas mineralno-asfaltowych, węzłach betoniarskich może odbywać się tylko uprzednio sprawdzonymi i czystymi naczyniami roboczymi sprzętu obsługującego. Ładowanie kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe jest jednoznaczne z utratą deklarowanych właściwości użytkowych. Przed przystąpieniem do prac załadunkowych należy sprawdzić czystość łyżek oraz naczep przewożących kruszywo. Transport samochodowy kruszyw powinien odbywać się pojazdami z zasłoniętymi plandekami zabezpieczającymi przed zanieczyszczeniem 								
Informacje o bezpieczeństwie użytkownika		Przy rozładunku, załadunku oraz podczas wbudowywania wyrobu należy zachować środki ochrony osobistej i postępować zgodnie z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy.								

W imieniu producenta podpisał(-a): *Tomasz Rajczyk, Pełnomocnik ZKP*

Piława Górna 10.01.2022 r.

.....
(miejsce i data wydania)



.....
(podpis)