

**UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM
Nr 10/02/2022/PGS/L**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

0-2_PGS/L_13043

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

3. Producent:

**Polskie Górnictwo Skalne Sp. z o.o., ul. Chałubińskiego 42, 25-619 Kielce;
Kopalnia „Lipkowa Góra”, 26-070 Łopuszno, Gnieździska**

4. Jednostka lub jednostki notyfikowane / numer certyfikatu:

Institute for Testing and Certification, Inc., Zlin Czechy/ nr 1023 / 1023-CPR-0418 F

5. Deklarowane właściwości:

Podstawowe właściwości:	Poziom/ Klasa/ Kategoria	Właściwości użytkowe
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2
Gęstość nasypowa ziarn	Mg/m ³	1,47 ±0,1
Wskaźnik piaskowy SE(10) wg PN-EN 933-8:2015	Wartość graniczna	≥45
Nasiąkliwość	Kategoria	WA ₂₄₁
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Skala osadowa – wapień o strukturze drobnoziarnistej, teksturze bezładnej, masywnej, barwie kremowo-brunatnej i przełamie muszlowym.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania kruszyw różnych frakcji, kategorii, klas i gatunku i pochodzenia. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami antropogenicznymi i organicznymi oraz przed zapyleniem. 4. Każdy asortyment powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. Transportowane, przemieszczane kruszywo należy przewozić w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Poruszanie się ciężkim sprzętem (ładowarki, samochody transportowe, czerpaki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa wpływa destrukcyjnie na składowany materiał i jest jednoznaczne z uratą parametrów jakościowych.
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rozładunek i załadunek kruszyw maszynami roboczymi (chwytaki, ładowarki itp.), przemieszczenia kruszyw w inne rejony składowiska, pobieranie do dalszej produkcji na wytwórniach mas mineralno-asfaltowych, węzłach betoniarskich może odbywać się tylko uprzednio sprawdzonymi i czystymi naczyniami roboczymi sprzętu obsługującego. 2. Ładowanie kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe jest jednoznaczne z utratą deklarowanych właściwości użytkowych. Przed przystąpieniem do prac załadunkowych należy sprawdzić czystość łyżek oraz naczep przewożących kruszywo. 3. Transport samochodowy kruszyw powinien odbywać się pojazdami z zasłoniętymi plandekami zabezpieczającymi przed zanieczyszczeniem.
Informacje o bezpieczeństwie użytkownika		Przy rozładunku, załadunku oraz podczas wbudowywania wyrobu należy zachować środki ochrony osobistej i postępować zgodnie z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy.

W imieniu producenta podpisał(-a): *Tomasz Rajczyk, Pełnomocnik ZKP*

Piława Górna 01.02.2022

.....
(miejsce i data wydania)



.....
(podpis)